

# ALFONSO TORRES

A.M.A. Torres S.L.

CIF B-60.202.439

C/ Xabc, 12. P.I. Buvisa.

08338 Premià de Dalt – Barcelona – España

Telef. +34-93.752.10.67 Fax +34.93.752.53.01

export@patatasalfonsotorres.es www.patatasalfonsotorres.es

## FICHA TÉCNICA: PATATAS FRITAS ANCHOA

Patatas Gourmet. Selección Suprema Mediterránea.

Patatas fritas con el mejor aceite y tras estricto proceso de selección y calidad, que hacen de estas un manjar inigualable en sabor.

<b>Formato:</b>	Bolsa de 120 gr. Anchoa
<b>Ingredientes:</b>	Patatas seleccionadas, aceite de girasol, aroma de anchoa (15% - 25%)
<b>Tiempo de Caducidad:</b>	Conservar en lugar fresco y seco. Envasado en atmósfera protectora. 90 días (3 meses).



## Información Códigos y Packaging

	Por 100 gr.
Valor Energético	2397 kJ / 573 kcal.
Grasas	40,1 g
De las cuales saturadas	4,6 g
Hidratos de carbono	45,4 g
de los cuales azúcares	0 g
Fibra alimentaria	3,7 g
Proteínas	5,9 g
Sal	0,8 g

<b>Alérgenos:</b>	Contiene leche y mostaza.
-------------------	---------------------------

Código Bolsa y Caja		
Formato	Código EAN (Bolsa)	Código GTIN-14 (Caja)
120 gr.	8427486001918	18427486001915

Cajas				
Formato	Bolsas	Peso Bruto	Peso Neto	Dimensiones
120 gr.	14	2,300	1,680	58 x 39 x 28

Palet				
Cajas / Bolsas				
Formato	Cajas / Bolsas	Peso Bruto	Peso Neto	Dimensiones
120 gr.	24/336	55,20	40,32	120x80x185